

Kontaktgekühlte Schraubenkompressoren

R-Serie 5–11 kW

Antriebe mit fester und variabler Drehzahl

Kompaktes Kraftpaket für optimale Leistung

Die kostengünstigen 5-bis 11 kW-Kompressoren der R-Serie von Ingersoll Rand erweitern die Produktfamilie der R-Serie in den Bereich der kommerziellen Maschinen. Sie bieten innovative Funktionsmerkmale in einer kompakten Konstruktion, die sich nahezu überall unterbringen lässt.



Kompakte Abmessungen

Die vertikal angeordneten Komponenten verringern den grundlegenden Platzbedarf des Kompressors im Vergleich zu Vorgängermodellen um 20 % (sowohl Basismodell als auch Ausführung mit integriertem Trockner).

Bewährte Zuverlässigkeit

Ingersoll Rand vereint die Funktionsmerkmale der aktuellen Produktfamilie der R-Serie im Bereich von 5 bis 11 kW und kann dadurch dieselbe hervorragende Leistung bereitstellen. Verbesserte Innovationen wie ein leckagefreier Verdichter der nächsten Generation, verbesserte Dichtungen und eine geringere Anzahl an Komponenten sollen auch zukünftig für die von uns gewohnte Zuverlässigkeit sorgen.

Komfortable programmierbare Steuerung

Die Steuerungen der Xe-Serie von Ingersoll Rand bieten verbesserte Steuerungsfunktionen über eine intuitive Bedienoberfläche mit großen Navigationstasten für Antriebe mit sowohl fester als auch geregelter Drehzahl.



Die Steuerungen Xe-50 (feste Drehzahl) und Xe-70 (variable Drehzahl) bieten eine benutzerfreundliche Bedienoberfläche mit einem hochauflösenden Farbdisplay.

Bewährte Zuverlässigkeit. Robuste Konstruktion.

Die Kompressoren der R-Serie von 5–11 kW bieten optimale Leistungsdaten und einfache Wartung in einer robusten und innovativen Konstruktion.



Vertikal übereinander angeordnete Antriebskomponenten reduzieren den gesamten Stellflächenbedarf um 20 %.

Kompakte Produktivität

- **Vertikal übereinander angeordnete Antriebskomponenten** mit einem über dem Hauptmotor angeordneten Verdichter reduzieren den Stellflächenbedarf, verbessern die Positionierung und vereinfachen die Riemenspannung
- **Verlängerte Wartungsintervalle von bis zu 2.000 Stunden** verringern die Wartungshäufigkeit
- **Gemeinsame Plattform** eignet sich für Antrieb mit fester Drehzahl und Drehzahlregelung bei gleichem Platzbedarf
- **Leiser Betrieb (69 dB(A))** ergänzt den geringen Stellflächenbedarf für die Installation und den Betrieb bei begrenztem Platzangebot

Zuverlässiger, präziser Betrieb

- **Neuer Verdichter mit integriertem Abscheidungssystem** verbessert die Ölabscheidung (<5 ppm) für höchste Druckluftqualität
- **Verbesserte Dichtungen und weniger Komponenten** verringern das Leckagepotenzial und verbessern die Zuverlässigkeit
- **Integrierter Danfoss Frequenzumrichter** verhindert ein Überhitzen und den Ausfall der davon betroffenen Komponenten
- **Energieeffiziente IE3-Motoren bei fest- und drehzahlregeltem Antrieb** ausgelegt auf 100% Dauerbetrieb bei 46°C (115°F) Umgebungstemperatur.
- **Optimierte Öl-Luftkühler Konstruktion** minimiert Auswirkungen durch thermische Ausdehnung



Der eine Komplettlösung bietende Verdichter CE55X zeichnet sich durch eine verbesserte Luft-/Ölabscheidung und Zuverlässigkeit aus.

Eine Komplettlösung als richtige Wahl für Ihren Druckluftbedarf

TAS – das Gesamtpaket

Damit alle Anforderungen an die Druckluftherzeugung erfüllt werden können, sind Ingersoll Rand Kompressoren der R-Serie optional mit dem Total Air System (TAS) erhältlich. Diese Komplettsysteme aus Kompressor, Kühler und Trockner verfügen über eine integrierte Steuerung, Wasserabscheider, Ablassanschlüsse, Filter und Druckbehälter. Ganz gleich, welche Kapazität Sie benötigen – Ingersoll Rand bietet Ihnen aus einer Hand eine kompakte Komplettlösung, die Ihren individuellen Druckluft- und Stellflächenanforderungen entspricht.

- **Hocheffizienter Filter und integrierter Kältetrockner** liefern Druckluft der ISO-Qualitätsklasse 1-5-1 bei bis zu 38 °C (100 °F)
- **Patentierter 3-in-1-Wärmetauscher** sorgt für höhere Zuverlässigkeit und Effizienz
- **Minimierte Installationskosten**, zentrale Wartung und Überwachung
- **Umweltfreundliches Kältemittel R407C** mit niedrigem Treibhauspotenzial – führend in seiner Klasse



TAS (Total Air System)

- A** Patentierter 3-in-1-Wärmetauscher
- B** Hocheffizienzfilter
- C** Kondensator
- D** R407C-Kältemittel
- E** Zyklonwasserabscheider

Beschreibung der Funktionsmerkmale	Feste Drehzahl	Variable Drehzahl
Steuerung Xe-Serie 50	●	
Steuerung Xe-Serie 70	○	●
Steuerung Xe-Serie 70 mit ECO-Modul (nur USA)		○
Total Air System (TAS) mit integriertem Trockner	○	○
Automatischer Wiederanlauf nach Stromausfall	○	○
Frostschutz	○	
Kühlluft Ansaugfiltermatte		○
Anlage für Außenaufstellung vorbereitet	○	
Kühlmittel Ultra FG oder Ultra EL	○	○
Hochleistungs-Luftfilter für extremen Staubanfall	○	
Niederspannung	○	○
Vibrationsdämpfungssystem	●	●
Druckbehälter-Volumen		
272/500 l (Europa)	○	○
80/120 Gallonen (USA)	○	○

● Standardmerkmal ○ Optionales Merkmal „Leer“ = nicht erhältlich

i Ingersoll Rand – 50/60-Hz										
Modell	Max. Druck		Nennleistung		Liefermenge (FAD)*		Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)		Gewicht (Luftkühlung)	
	barg	psig	kW	PS	m ³ /Min.	cfm	mm	in	kg	lb
R4i (nur USA)	7,5	110	4	5	0,55	19,4	960x690x1186,5	38x27x47	280/345	617/761
R4i TAS† (nur USA)	8,5	125	4	5	0,48	17,0	1156x690x1186,5	46x27x47	280/345	617/761
	10,0	145	4	5	0,40	14,3	1156x690x1186,5	46x27x47	280/345	617/761
R5.5i	7,5	110	5,5	7,5	0,85	30,5	960x690x1186,5	38x27x47	280/345	617/761
R5.5i TAS†	8,5	125	5,5	7,5	0,81	28,0	1156x690x1186,5	46x27x47	280/345	617/761
	10,0	145	5,5	7,5	0,72	25,0	1156x690x1186,5	46x27x47	280/345	617/761
	14,0	200	5,5	7,5	0,48	17,0	1156x690x1186,5	46x27x47	280/345	617/761
R7.5i	7,5	110	7,5	10	1,13	40,0	960x690x1186,5	38x27x47	280/345	617/761
R7.5i TAS†	8,5	125	7,5	10	1,08	37,0	1156x690x1186,5	46x27x47	280/345	617/761
	10,0	145	7,5	10	0,96	33,0	1156x690x1186,5	46x27x47	280/345	617/761
	14,0	200	7,5	10	0,70	25,0	1156x690x1186,5	46x27x47	280/345	617/761
	14,0	200	7,5	10	0,70	25,0	1156x690x1186,5	46x27x47	280/345	617/761
R11i	7,5	110	11	15	1,63	57,0	960x690x1186,5	38x27x47	295/365	650/805
R11i TAS†	8,5	125	11	15	1,60	54,0	1156x690x1186,5	46x27x47	295/365	650/805
	10,0	145	11	15	1,42	50,0	1156x690x1186,5	46x27x47	295/365	650/805
	14,0	200	11	15	1,13	41,0	1156x690x1186,5	46x27x47	295/365	650/805
	14,0	200	11	15	1,13	41,0	1156x690x1186,5	46x27x47	295/365	650/805

n Ingersoll Rand Nirvana – 50/60-Hz										
Modell	Max. Druck		Nennleistung		Liefermenge (FAD) bei 10 barg		Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)		Gewicht (Luftkühlung)	
	barg	psig	kW	PS	m ³ /Min.	cfm	mm	in	kg	lb
R5.5n	4,5–10	65–145	5,5	7,5	0,22–0,72	8,1–25,5	960x690x1186,5	38x27x47	285	628
R7.5n	4,5–10	65–145	7,5	10	0,33–0,98	11,7–34,7	960x690x1186,5	38x27x47	285	628
R11n	4,5–10	65–145	11	15	0,50–1,44	18,4–52,0	960x690x1186,5	38x27x47	305	672
R5.5n TAS†	4,5–9,5	65–135	5,5	7,5	0,22–0,72	8,1–25,5	960x690x1186,5	38x27x47	350	772
R7.5n TAS†	4,5–9,5	65–135	7,5	10	0,33–0,98	11,7–34,7	960x690x1186,5	38x27x47	350	772
R11n TAS†	4,5–9,5	65–135	11	15	0,50–1,44	18,4–52,0	960x690x1186,5	38x27x47	375	827

Druckbehälter	Länge mm		Breite		Höhe		Zusätzliche Masse			
	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb		
Europa	Version mit 272-l-Tank		1599	63,0	690	27,0	1.704	67,0	120	264,5
	Version mit 500-l-Tank		2021	79,5	690	27,0	1.832	72,0	170	375,0
USA	Version mit 80-Gallonen-Tank		1783	70,0	690	27,0	1.704	67,0	120	264,5
	Version mit 120-Gallonen-Tank		1897	75,0	690	27,0	1.832	72,0	142	313,0

*Das Luftfördevolumen (FAD) ist die Gesamtleistung einschließlich aller Verluste. Gemäß ISO 1217: 2009 Anhang C getestet und bei 0,5 bar/10 psi unterhalb des maximalen Drucks (Geräte ohne TAS) bzw. maximalem Druck (Geräte mit TAS) gemessen.

†TAS-Geräte liefern Druckluft der ISO-Qualitätsklasse 1-5-1 bei konstanten Bedingungen gemäß ISO 8573-1:2001; diese Norm schreibt eine Einlasslufttemperatur von 25 °C (77 °F) und eine relative Luftfeuchtigkeit von 60 % vor.



ingersollrandproducts.com

Ingersoll Rand (NYSE:IR) fördert die Lebensqualität durch Schaffung komfortabler, nachhaltiger und effizienter Umgebungen. Unsere Mitarbeiter und unser Markenportfolio – darunter Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® und Trane® – tragen gemeinsam dazu bei, die Qualität und Behaglichkeit der Luft in Häusern und Gebäuden, den Transport und Schutz von Nahrungsmitteln sowie verderblichen Waren, sowie die industrielle Produktivität und Effizienz zu steigern. Wir sind ein Weltunternehmen, das sich zu nachhaltigem Fortschritt und dauerhaftem Erfolg verpflichtet hat.



Ingersoll Rand, IR und das IR-Logo sind Marken von Ingersoll Rand, seinen Tochter- und/oder Partnergesellschaften.

Kompressoren von Ingersoll Rand wurden nicht für die Atemluftversorgung entwickelt oder zugelassen und sind nicht für diesen Einsatzzweck gedacht. Ingersoll Rand genehmigt keine Spezialgeräte für Atemluft-Anwendungen und übernimmt keine Verantwortung oder Haftung für Kompressoren, die für die Atemluftversorgung eingesetzt werden.

Der Inhalt dieser Broschüre stellt keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung oder Behauptung hinsichtlich der beschriebenen Produkte dar. Es gelten ausschließlich die Garantien und Allgemeinen Geschäftsbedingungen von Ingersoll Rand für den Verkauf dieser Produkte. Diese sind auf Anfrage erhältlich.

Produktverbesserungen sind ein kontinuierliches Ziel von Ingersoll Rand. Änderungen an Konstruktion und Spezifikation ohne vorherige Ankündigung bleiben ausdrücklich vorbehalten.